



華殷集團 2026

www.phoneingroup.com

目錄

01



集團概況

集團簡介
發展歷程
服務據點
華榮介紹

02



產品研發

燒結釹鐵硼磁鐵
注塑磁鐵/粘結磁鐵
新建電鍍廠
新建噴塗廠

03



生產製造

機加工生產車間
鐳射切割工藝
磁性材料檢測設備
自動化生產設備
自動化檢驗設備

04



客戶服務

設計及製造服務
核心價值
卓越客戶

01

集團概況

集團簡介
發展歷程
服務據點
華榮介紹

集團簡介

1999年成立台灣華殷磁電有限公司，在中國投資成立東莞廠/蘇州廠/信陽廠/寧波廠，於2023年成立英屬維京群島商華殷磁電有限公司台灣分公司及華榮(越南廠)，並於2026年成立華榮(印度廠)，朝向IPO上市公司目標邁進。

在全體員工的努力與公司領導人的卓越發展下，華殷集團已經在中國,台灣,越南,印度及舊金山成立生產及銷售據點，全面擴展全球磁性材料業務。

華殷集團以其良好的質量，最具競爭力的報價，迅速的交貨期，先進的磁性能及加工研發技術，以及具備自動化磁鐵組件組裝能力，發展至今，已經成為世界級品牌手機，3C產品，穿戴裝置，新能源電動車，電機馬達廠商之供應商，品質已達到世界級先進水準。

集團簡介

成立時間

—

1999年12月

工廠位置

—

5座工廠: 信陽, 東莞, 寧波, 越南, 印度
1座NPI研發中心 (蘇州)

集團 資本總額

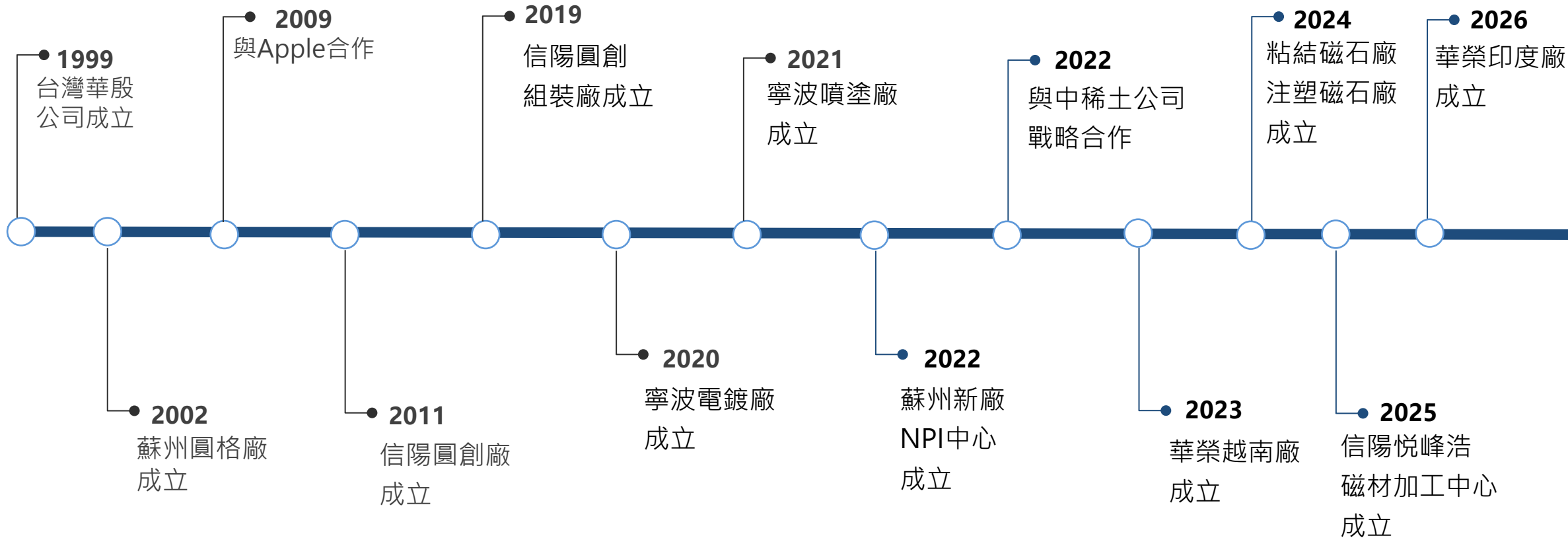
5,000萬美金+

全球員工

—

400 (中國)
250 (越南)
50 (印度)
25 (台灣)
5 (美國)

發展歷程



服務據點



寧波廠



台北總公司



舊金山辦事處



越南廠



印度廠



信陽廠



蘇州
NPI



越南

華榮實業(越南)有限公司

印度

華榮印度廠

台灣

英屬維京群島商華殷磁電有限公司
台灣分公司

中國

信陽圓創磁電科技有限公司(信陽廠)
(東莞分公司) (寧波分公司)

蘇州圓格電子有限公司
(蘇州NPI中心)

美國

舊金山辦事處

信陽圓創廠

通過Apple及第三方SR社會責任認證

通過ISO 9001/14001, IATF 16949 , UL ECVP 2809-2認證



- 地址: 河南省信陽市高新技術產業開發區G4連接線6號
- 總用地面積: 76,000平方米
- 總建築面積: 57,000 平方米

蘇州圓格廠(NPI中心)

磁性材料研發 實驗室 大數據中心
通過ISO 9001/14001/45001認證



- 地址:江蘇省蘇州市相城區繡谷路1010號
- 總用地面積: 12,000平方米
- 總建築面積: 45,000 平方米 (7層樓)

Welcome to SINOWIN

華榮實業(越南)有限公司
SINOWIN INDUSTRIAL (VIETNAM) COMPANY LIMITED

ĐC: 6 B3, B4, B5, KCN Đình Trám, Phường Minh, Thị Xã Việt Trì, Tỉnh Bắc Giang, Việt Nam

SINOWIN



- 地理位置: 越南北寧省能市鎮停針工業區
- 總用地面積: 15,000平方米
- 總建築面積: 16,000平方米



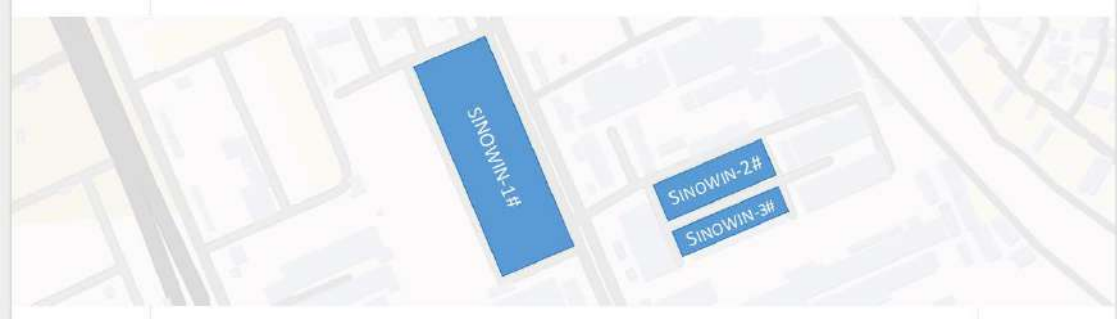
• 電鍍



• 機械加工



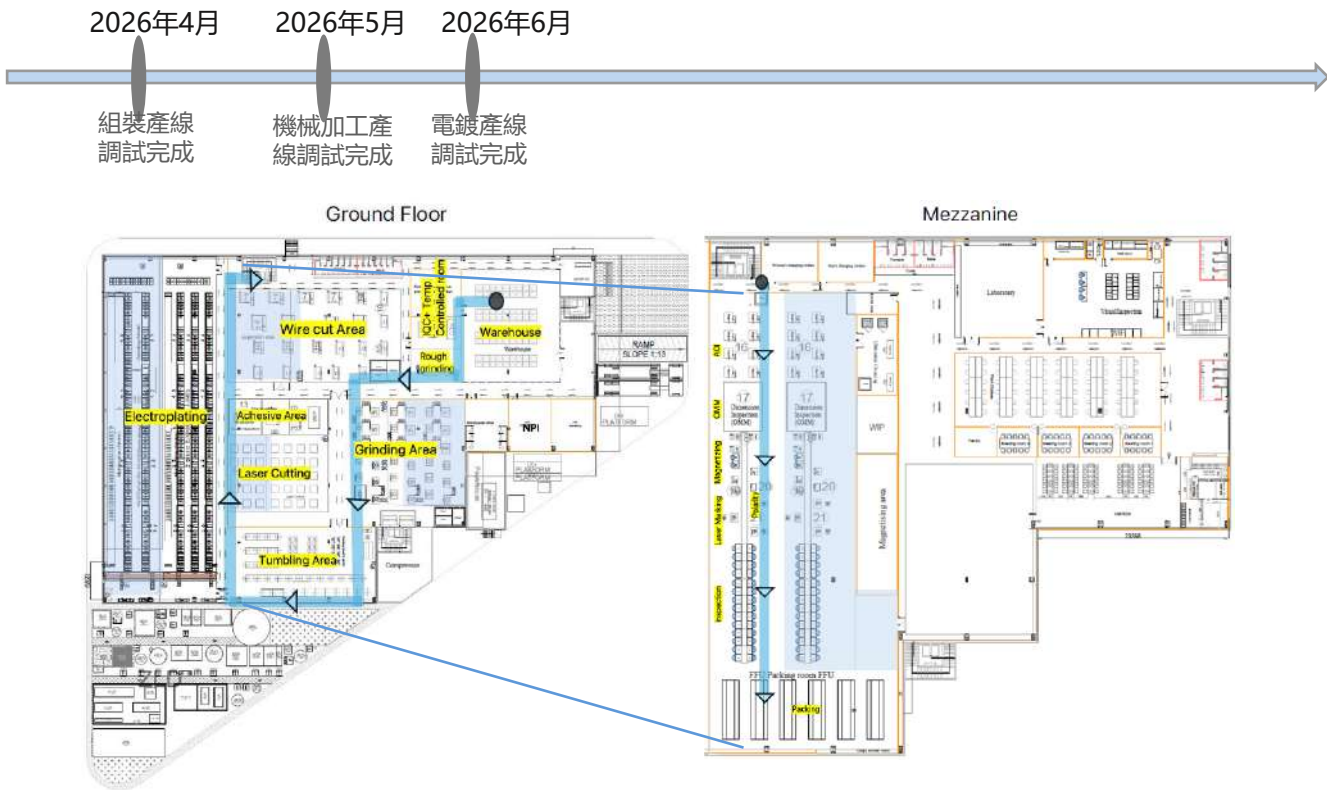
• 充磁與組裝

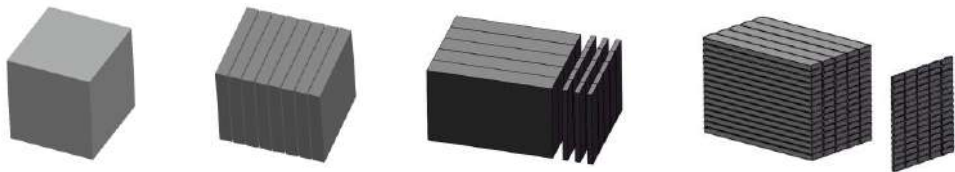


Sinowin | 華榮印度廠區



- 地理位置: 印度泰米爾納德邦奧拉加達姆鎮瓦達庫帕圖村特里韋尼納格爾街區 GB-260 號維阿路格林貝工業物流園, 希拉南達尼園區, 郵編 603204
- 總佔地面積: 11,200平方米





高精度 –

切割寬度達精至0.05–3 mm切口,邊緣光潔平整。

高靈活性 –

可加工複雜幾何形狀適合量產及客製化生產。

非接觸加工 –

無刀具磨損,無機械應力,確保品質穩定性。

高效率 – 解決小部件快速打樣以及大量精密製造。

高材料利用率 – 最大化利用原材料,減少生產廢料。

切割工藝:

線切割: 用於精密切割複雜形狀磁鐵

帶鋸切割: 用於切割大尺寸磁鐵

磨削工藝:

平面磨削: 使磁鐵表面達到平整,光滑的效果.

外圓磨削: 用於加工圓柱形磁體.

鑽孔工藝:

常規鑽孔: 用於磁鐵鑽孔,需注意防止開裂

雷射鑽孔: 用於磁體加工高精度微孔.

研磨拋光工藝:

平面研磨拋光: 提升磁鐵表面的平整度與光潔度.

雙面研磨拋光: 同時對磁鐵兩側表面進行精磨處理.

成型磨削: 用於將磁鐵加工成特殊形狀.





電鍍塗層

電鍍塗裝是一種可靠,環保的表面處理工藝,即使對於複雜形狀和邊角部位,也能夠實現優異的防腐蝕保護與均勻的塗層覆蓋。

核心優勢

防腐蝕性能優異
塗層光滑均勻
附著力強,耐用度高
綠色環保,性價比高



環氧塗層

防腐保護 – 隔絕水氣,鹽分及化學物質
防止氧化生鏽

耐用性強 – 附著力強,抗脫落,確保持久性能

耐磨性強 – 提升表面硬度抵禦摩擦與刮傷

外觀潔淨 – 塗層光滑均勻,呈現專業質感

適用廣泛 – 廣泛應用於電子,馬達,感測器和精密設備。

Ni-Cu-Ni (鎳-銅-鎳)

多層電鍍: 由鎳底層(附著力),銅中間層(延展性)和鎳頂層(保護/裝飾)組成絕佳的鍍層保護。

Cu-Ni-P (銅-鎳-磷)

合金電鍍: 同時沉積銅,鎳和磷,形成複合合金塗層。

Chemical nickel plating化學鎳

化學鎳對於工件上的深孔,凹槽或不規則的形狀,都可獲得均勻的膜厚。

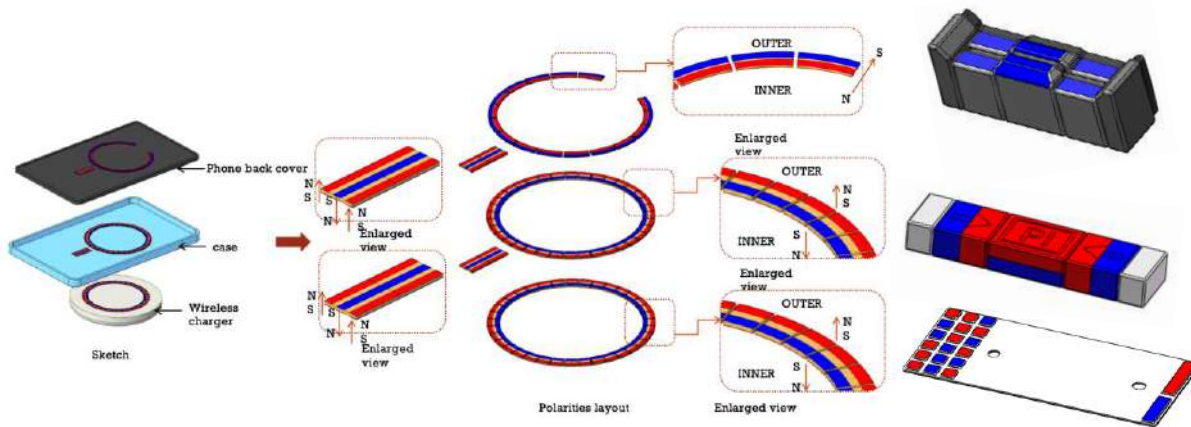
Zinc coating鋅塗層

採用電鍍鋅,熱浸鍍鋅或化學鍍鋅工藝,形成鋅層,主要透過犧牲陽極效應提供防腐蝕保護。



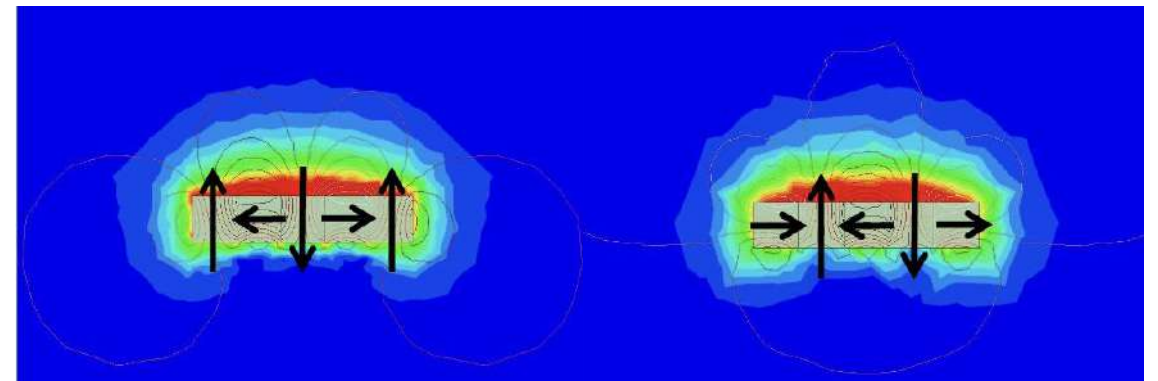
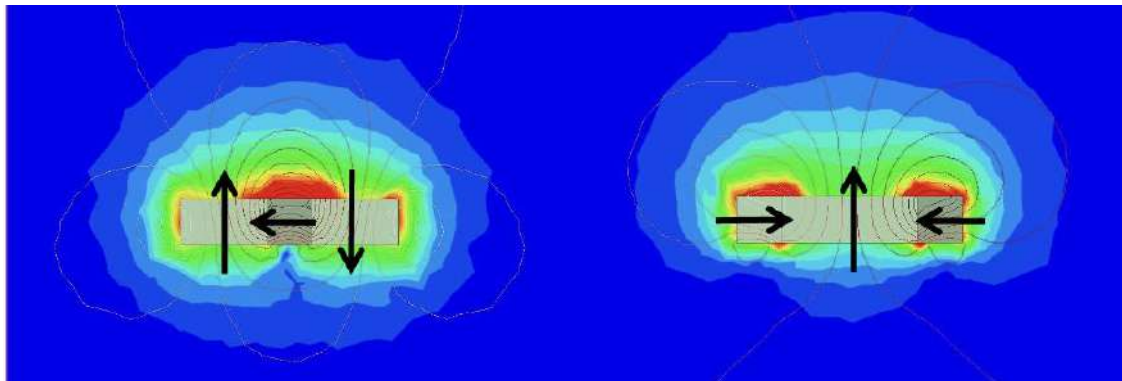
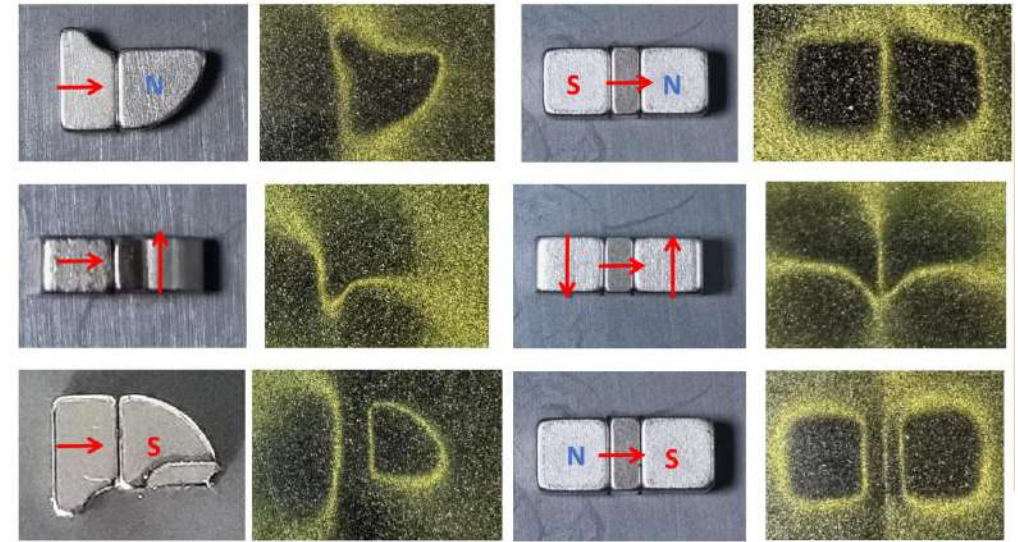
海爾貝克陣列組裝優點:

- 減少磁鐵用量
- 增加磁鐵吸附力
- 提升終點產品吸附力設計及應用



磁性能模擬分析:

- 協助產品研發團隊完成設計工作
- 協助優化實驗設計方案
- 節約成本,提升實驗設計效率





鑽石線包裹機將精確的保護層（樹脂、絕緣層或薄膜）施加到鑽石線上，提高其耐用性、切割穩定性和使用壽命。具有精確的張力控制、高效率和支援客製化設計的特點。廣泛應用於半導體晶圓切片、藍寶石、磁性材料及其他脆性材料的加工。

鑽石線覆膜機



電火花線切割工具機

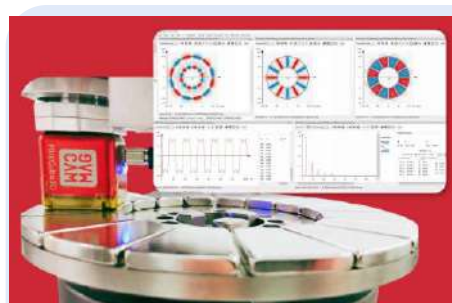
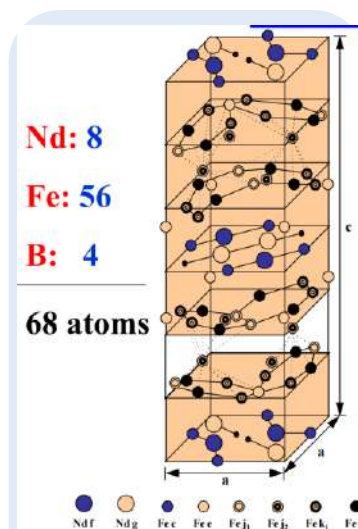
滾輪壓槽機

用於在滾輪表面加工精密溝槽，提升摩擦、導引及滾動性能；可加工直槽、螺旋槽、網紋槽，切割精度穩定、生產效率高，廣泛應用於磁性材料、橡膠、塑膠、紡織、造紙等各類滾壓加工產業。

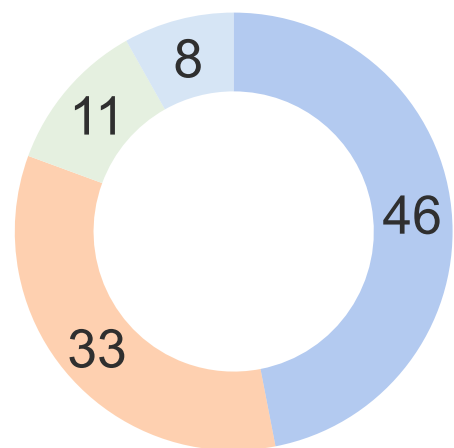


快走絲電火花線切割：切割效率高、成本低，適用於通用零件加工，但精度和表面光潔度有限。

中走絲電火花線切割：兼顧切割效率與加工精度，表面品質與穩定性優於快走絲，成本低於慢走絲，廣泛應用於模具、工裝夾具及精密零件製造。

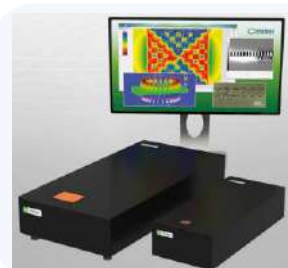
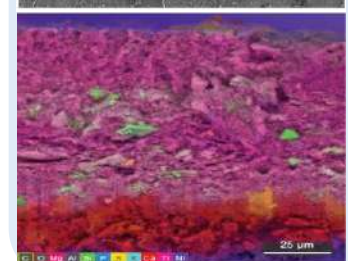
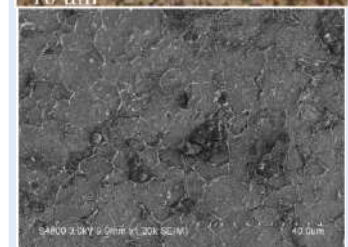
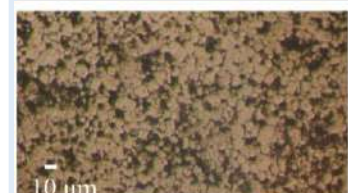
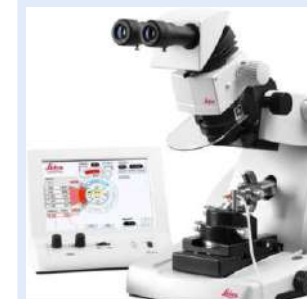


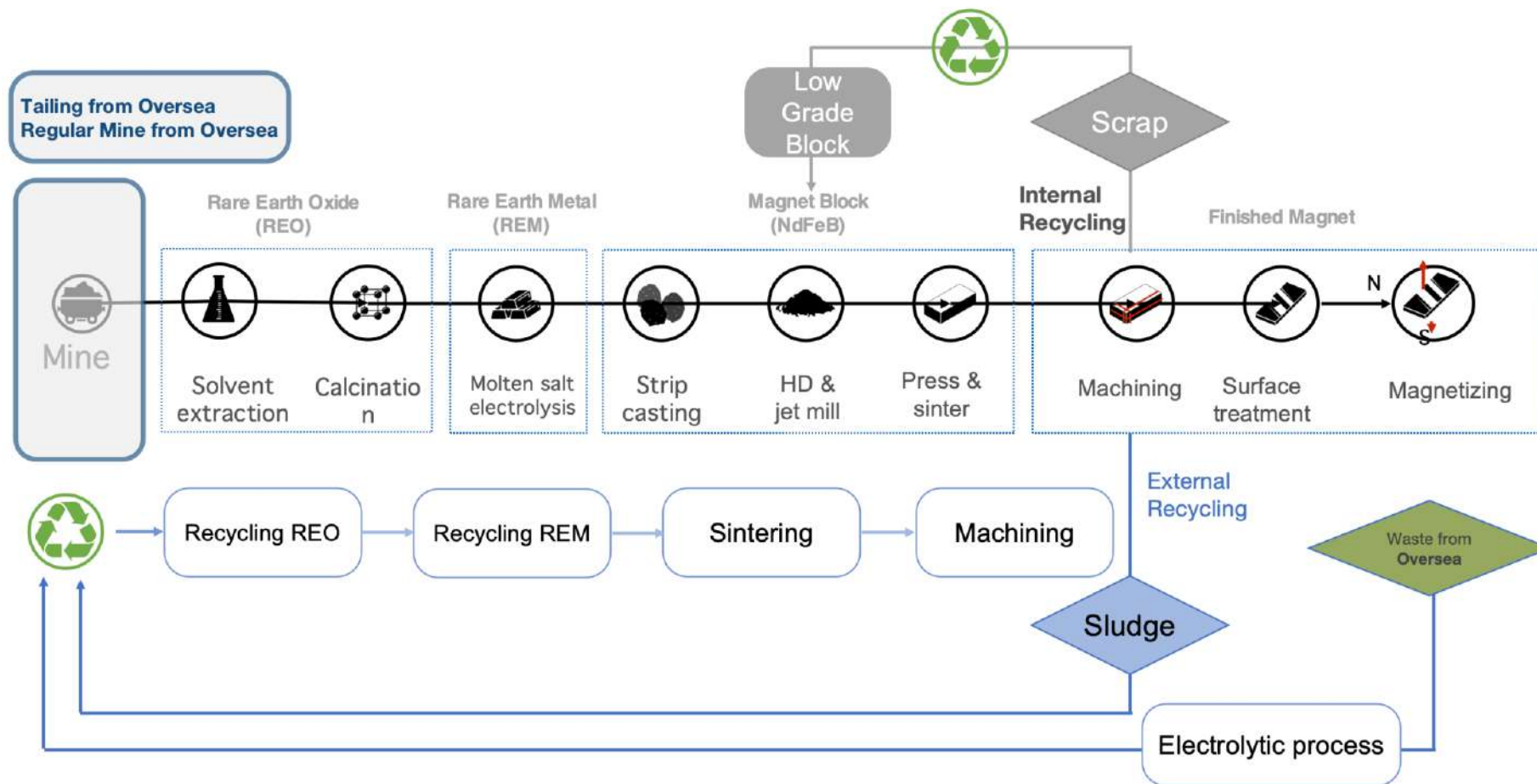
Overall Test Equipments



■ Dimension

- 實驗室總投資超過200 萬美元，打造高精度實驗檢測基地,全面提升公司研發與分析檢測能力.
- 掃描電子顯微鏡 + 能譜儀:Thermo Axia ChemiSEM HiVac (USA)
- 聚焦離子束等離子切割儀: Leica- EM TIC 3X (Germany)
- X 射線螢光光譜儀: XAN® 252 (Germany)
- 電感耦合等離子體發射光譜儀:Thermofisher iCAP Pro (USA)





產品製造前稀土

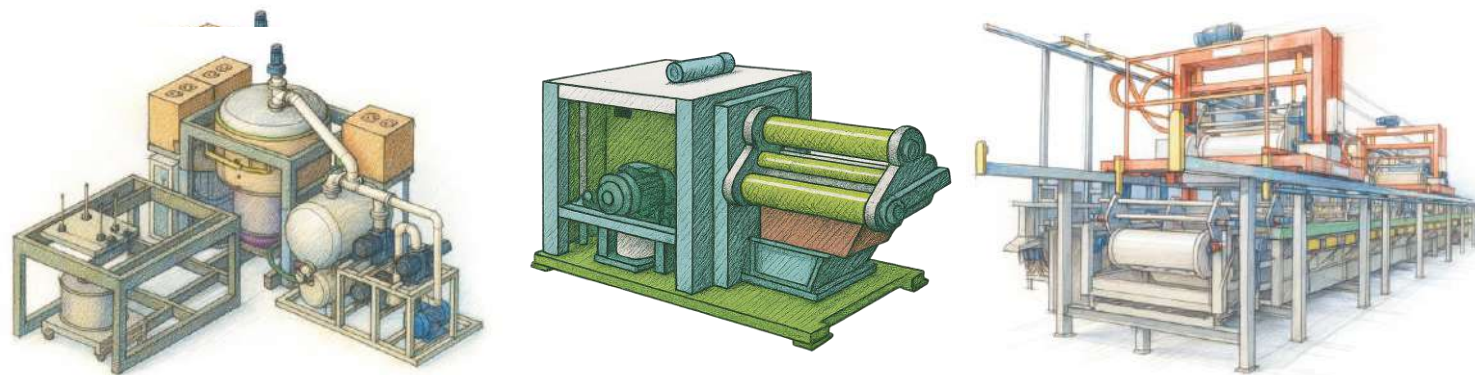
- 來自生產或加工過程
- 純度高，雜質含量低
- 未經消費者使用，污染風險低
- 加工流程較簡單，可直接回用於原有生產鏈

產品製造前 VS 產品報廢後

- 來源
- 純度
- 處理複雜度

產品報廢後稀土

- 來自消費者丟棄的廢棄產品
- 成分複雜，雜質含量高，品類混雜
- 加工流程繁瑣，需先經過電解等預處理工序
- 各國對其回收的相關要求有差異



(越南工廠) 機加工產能

7.0 噸/天

華榮越南廠-

Block production LT

出口許可證辦理

至越南物流運輸

越南本地生產

總交付週期

無重稀土產品

4週

0

2-3週

2-3週

8-10週

含重稀土產品

4週

9週(最長)

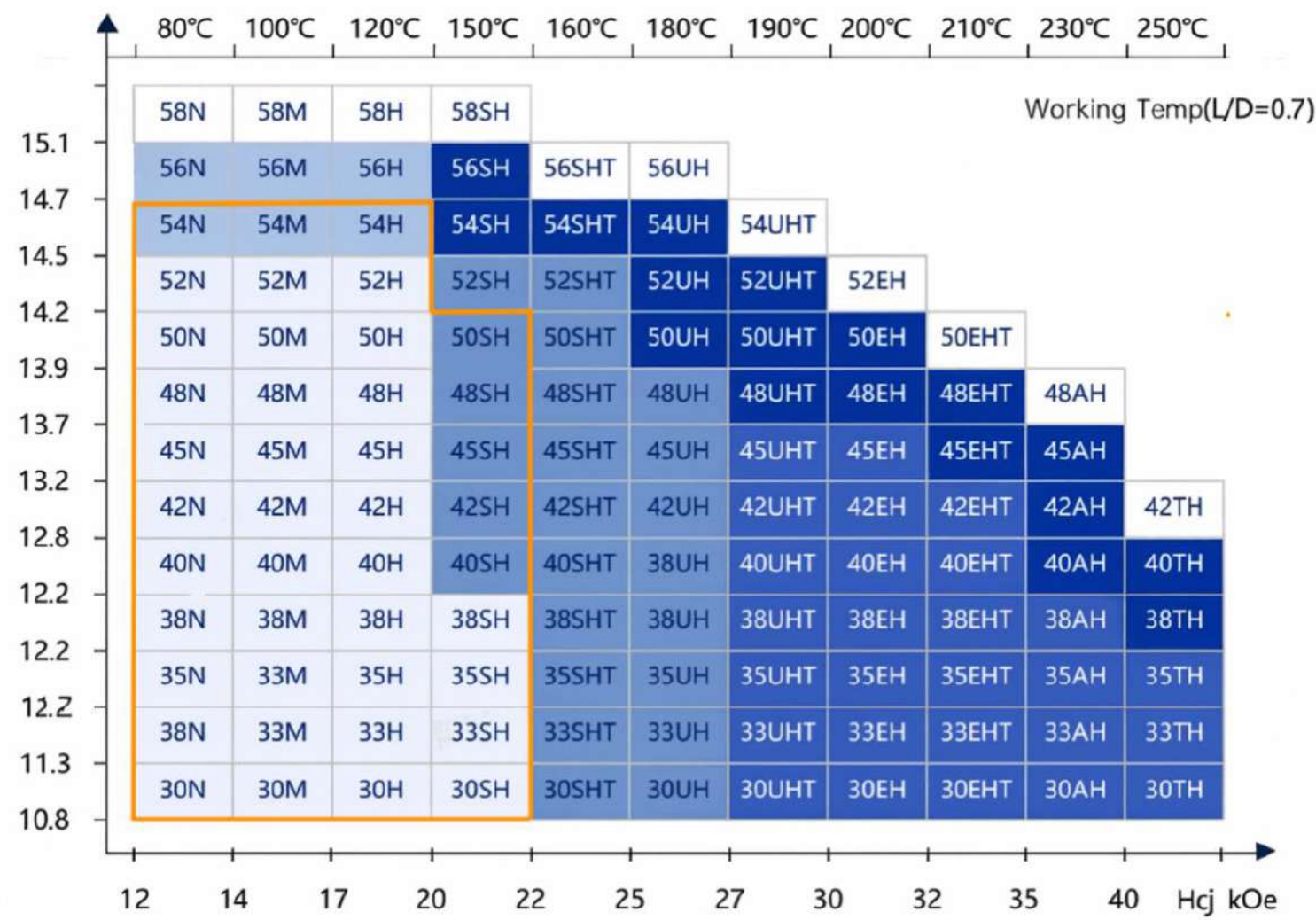
2-3週

2-3週

17-19週

若顧客提供採購訂單 / 需求預測，我司可提前備料，有效縮短交貨週期

無重稀土材料研發



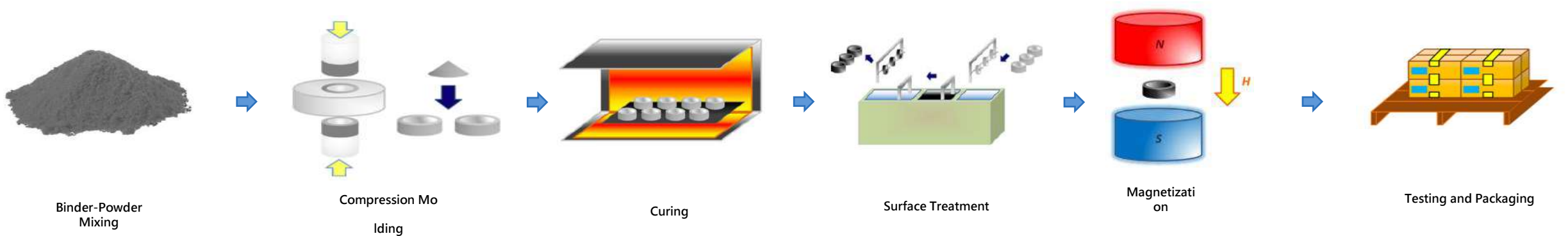
除磁鐵牌號外，重點關注以下磁性能指標及應用訊息：

- 磁性指標：剩磁 (Br)
- 內稟矯頑力 (Hcj)
- 磁感矯頑力 (Hcb)
- 最大磁能積 (BHmax)

- 實際應用場景
- 產品工作溫度
- 組裝製程溫度
- 生產標準作業程序驗證 (MSOP)

Sinowin | 華榮越南廠-粘結/注塑磁鐵專案：2026年第二季完成投產

Bonded Magnet Process Flow



核心特點:

- 磁性能相對較弱
- 可高精度加工為複雜形狀
- 適用於小型化和低成本需求 (如玩具和小型感測器)

典型應用:

- 消費電子
- 汽車工業
- 玩具與日用品
- 工業及醫療設備

	牌號	剩磁 Br (mT)	磁感矯頑力 HCB (kA/m)	內稟矯頑力 HCJ (kA/m)	最大磁能積 (BH)max (kJ/m³)	密度 (g/cm³)	剩磁可逆溫度係數 α(Br) (%/°C)	最高工作溫度 Tw (°C)
壓製成型 釹鐵硼	BNP - 3	450 - 510	285 - 370	4500 - 5100	24 - 32	6.0 - 7.5	-0.13	120
	BNP - 6	590 - 650	302 - 374	5900 - 6500	44 - 53.6	7.5 - 10.0	-0.13	120
	BNP - 8	620 - 670	390 - 454	6200 - 6700	60 - 68	8.0 - 9.5	-0.13	120
	BNP - 8SR	620 - 660	405 - 470	955 - 1114	65.6 - 72	8.2 - 9.0	-0.13	160
	BNP - 9H	650 - 700	421 - 484	915 - 1034	72 - 80	9.0 - 10.0	-0.13	160
	BNP - 10	680 - 720	413 - 477	636 - 796	76 - 84	9.5 - 10.5	-0.13	120
	BNP - 11	700 - 740	430 - 493	636 - 796	80 - 88	10.0 - 11.0	-0.13	120
	BNP - 12L	730 - 770	366 - 430	517 - 637	84 - 92	10.5 - 11.5	-0.13	110
注塑成型 釹鐵硼	BNI-3	0.2 - 0.4	120 - 240	480 - 640	45893	3.9 - 4.4	-0.15	100
	BNI-4	0.40 - 0.46	250 - 335	575 - 735	28 - 36	4.2 - 4.9	-0.13	110
	BNI-5	0.45 - 0.51	280 - 360	640 - 800	37 - 44	4.5 - 5.0	-0.13	120
	BNI-6	0.51 - 0.56	295 - 375	640 - 800	44 - 52	4.7 - 5.1	-0.11	120
	BNI-6H	0.48 - 0.56	335 - 400	1035 - 1355	40 - 52	4.8 - 5.2	-0.15	130
	BNI-7	0.54 - 0.64	320 - 400	640 - 800	51 - 59	5.0 - 5.5	-0.11	120
	BNI-5SR(PPS)	0.45 - 0.50	300 - 360	875 - 1115	36 - 44	4.9 - 5.4	-0.13	150



ISO
9001



ISO
14001



ISO
45001



IATF
16949

質量管理與體系認證

ISO 9001質量管理體系: 保障產品質量一致性, 推動企業持續改進。

ISO 14001環境管理體系: 聚焦可持續發展, 踐行環境保護理念。

ISO 45001職業健康安全管理體系: 保障員工職業健康與人身安全。

IATF 16949 汽車行業質量管理體系: (認證進行中), 滿足汽車行業嚴苛的質量要求。



法規合規要求

QC 080000 有害物質過程管理體系: 確保產品符合《關於限制在電子電氣設備中使用某些有害成分的指令》(RoHS) 要求。

RoHS / REACH 合規: 符合歐盟環保法規, 採用環保材料, 保障產品全球市場準入資格。



RBA責任商業聯盟行為準則

(推進中): 涵蓋勞動權益, 環境保護、職業安全、商業道德等方面, 通過驗證性審覈 (VAP) 完成體系認證。

ESCI 環境與供應鏈創新計劃

(推進中): 要求供應商在環境、社會責任、勞動用工、負責任採購方面達到國際標準, 需通過第三方審覈並實現持續改進。



核心
價值

企業責任

產品卓越

客戶滿意

創新成長

企業願景

為智能終端產品及客戶，提供優質的磁性應用解決方案與產品，打造優秀的海外供應鏈整合能力，提供客戶優質的服務。

核心客戶



Goertek



FOXCONN



Nidec



02

產品研發

燒結釹鐵硼磁鐵

注塑磁鐵/粘結磁鐵

新建電鍍廠

新建噴塗廠

燒結釹鐵硼磁鐵

Sintered Nd-Fe-B Magnets

燒結工藝：

N52/N54/N56/N54M/N52H/N45SH/
N48SH/N50SH/N52SH

滲透工藝：

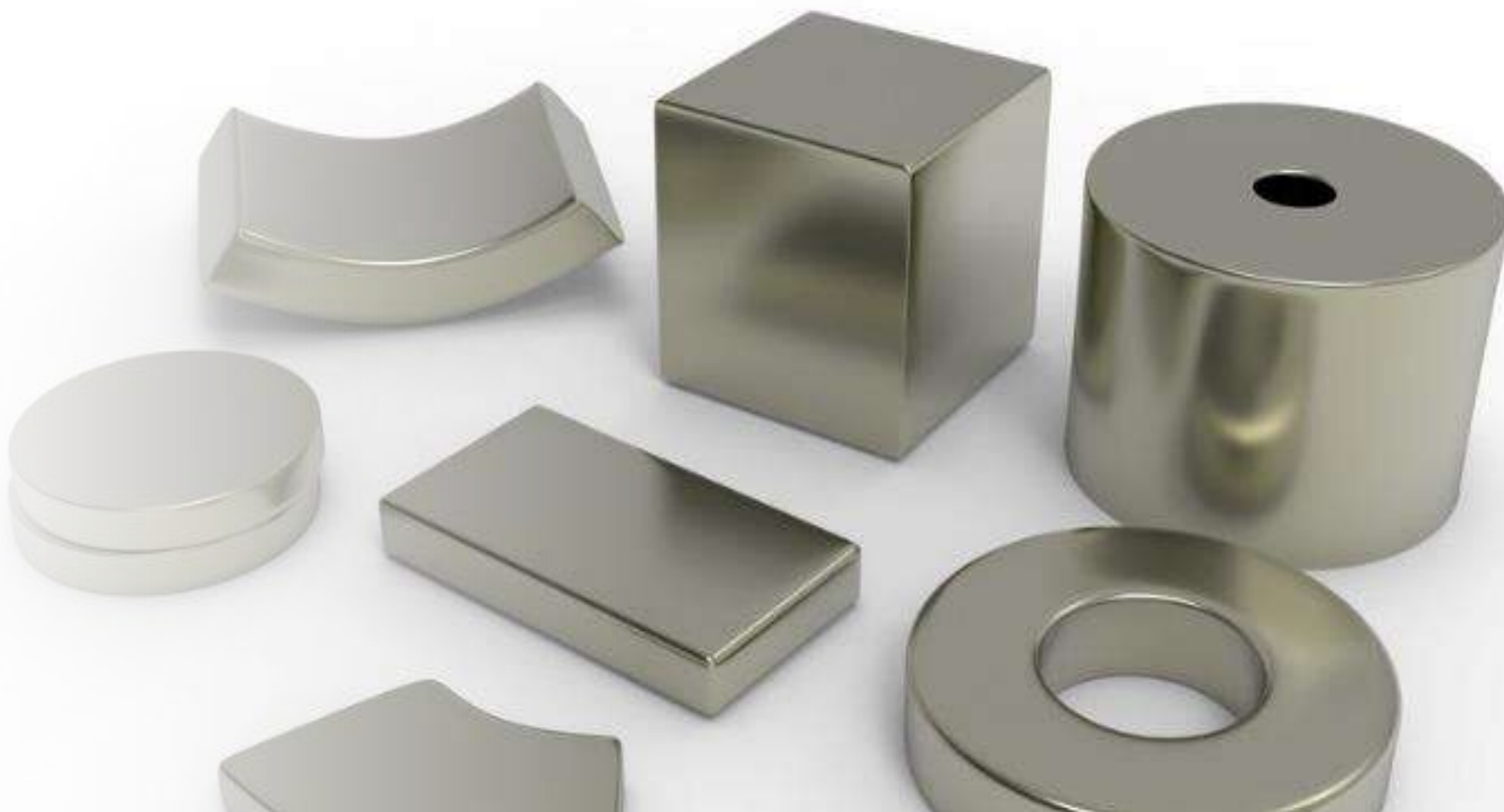
N40UH/N48UH/N50UH/N52UH/N48EH
/N50EH/N42AH/N45AH/N35TH/N38TH

每月生產能力

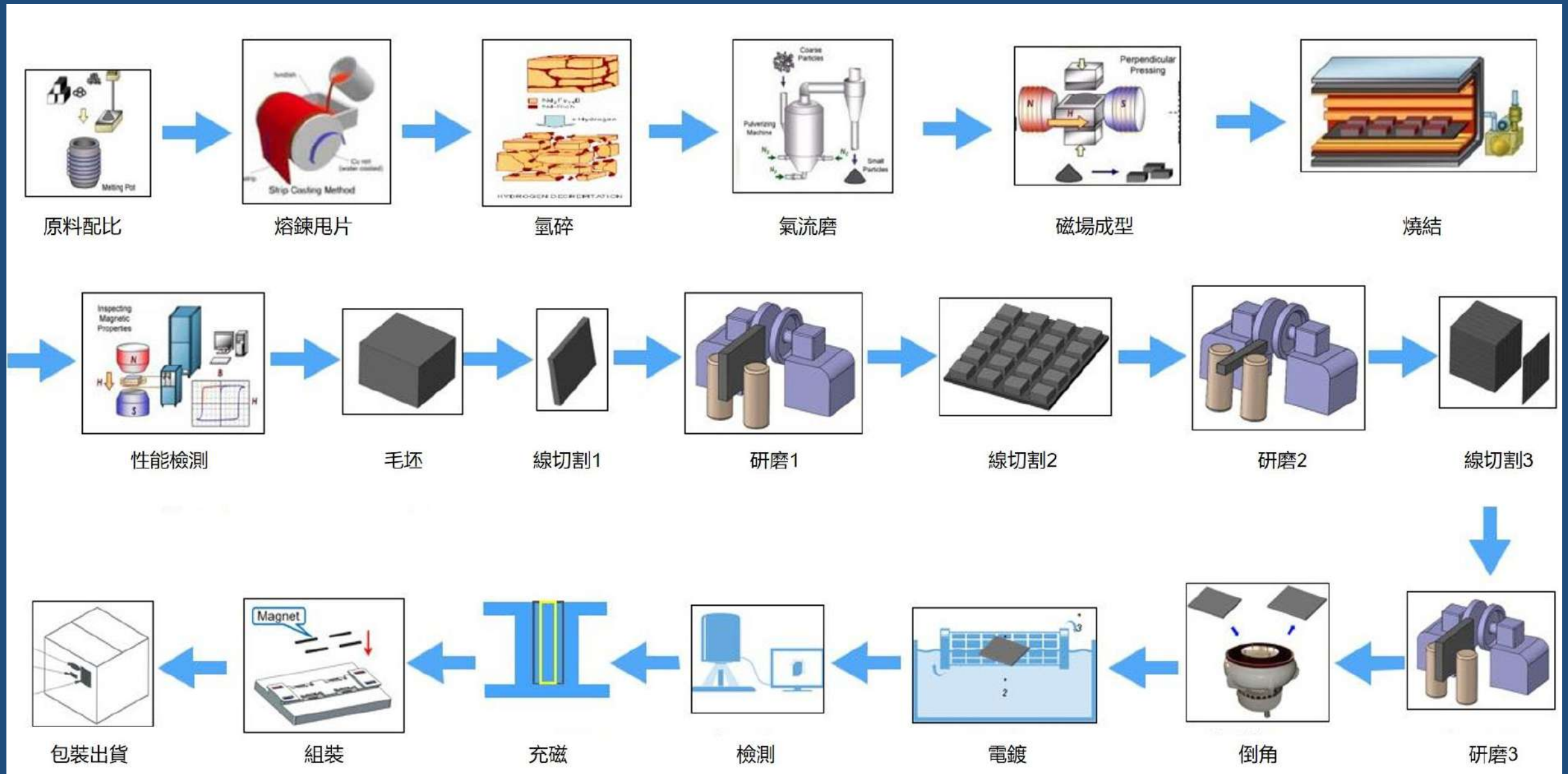
100,000,000 pcs

每年生產噸數

1,600 噸



燒結釹鐵硼磁鐵 燒結-機加工-電鍍-充磁-組裝 流程



燒結釹鐵硼磁鐵應用領域



手機



平板電腦



醫療器材



電機 馬達



新能源電動車



智能手錶



無人機



手工具 機密機械



3C產品 家電

◆ 粘結磁鐵 產品特性

粘結磁粉
(NdFeB, ReFeN)

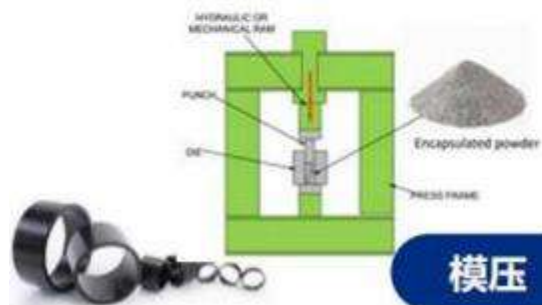


粘結劑
(Epoxy, PA, PPS)

模壓, 注塑, 壓延

特定的成型技術

粘結
磁體



模壓



壓延

形狀自由度
高

尺寸精度
高

電阻率
高

充磁方式
自由



模壓成型



注射成型

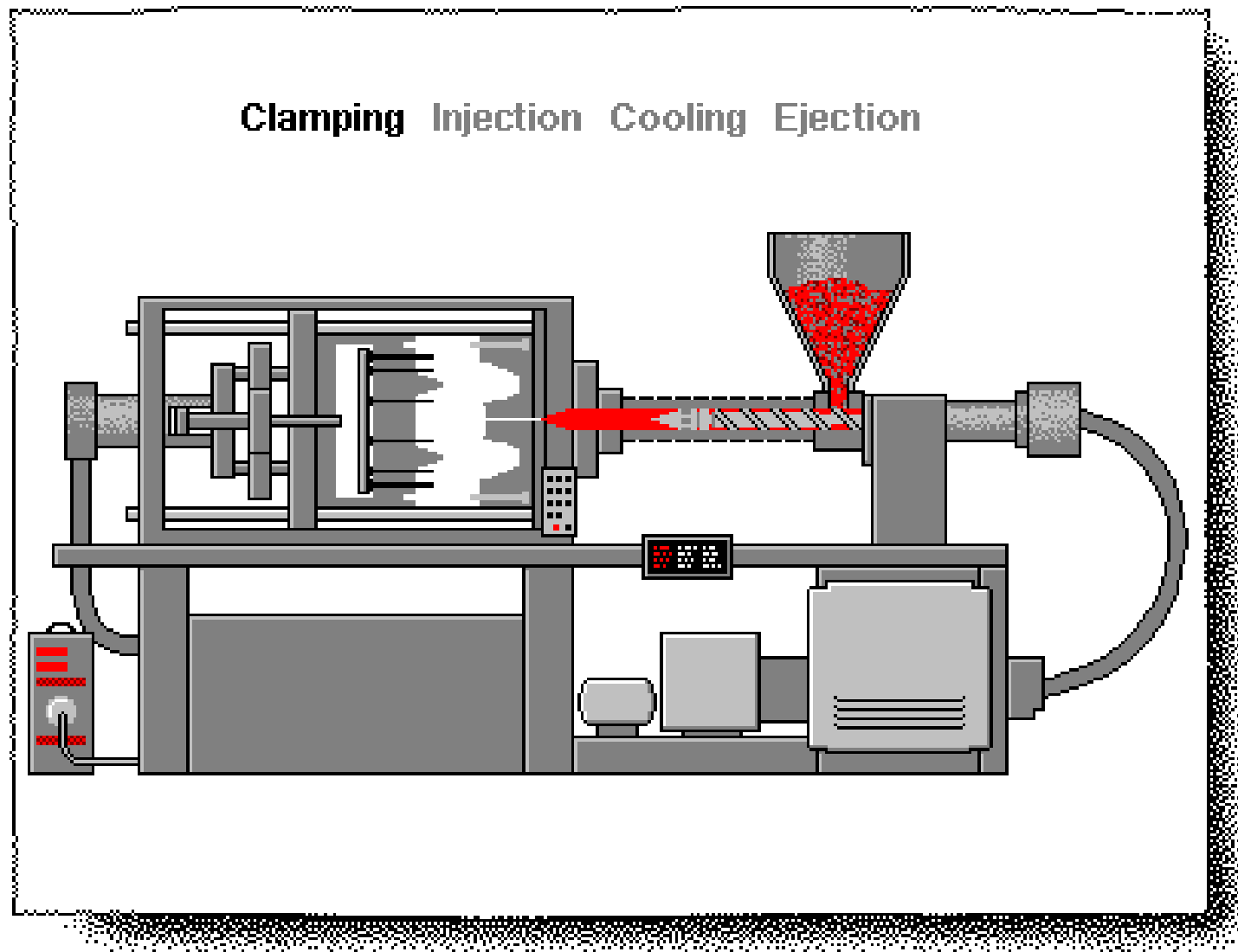


擠出成型

特性	模压成型	注射成型	擠出成型
磁粉填充比 (體積分數)	70-85 (%)	50-70 (%)	60-80 (%)
磁體空隙率 (體積分數)	5-8 (%)	2-5 (%)	3-6 (%)
(BH)max (NdFeB為例)	12-18 (MGOe)	4-15(MGOe)	10-11(MGOe)
尺寸精度 (以Φ30mm為例)	±0.03	±0.03	±0.03
形狀複雜性	中	高	較高
樹脂耐溫	較高	高 (採用PPS)	高 (採用PPS)
優勢	磁性能高	形狀複雜一體化成型 抗沖擊能力強	長尺寸、橫截面形狀複雜 抗沖擊能力強

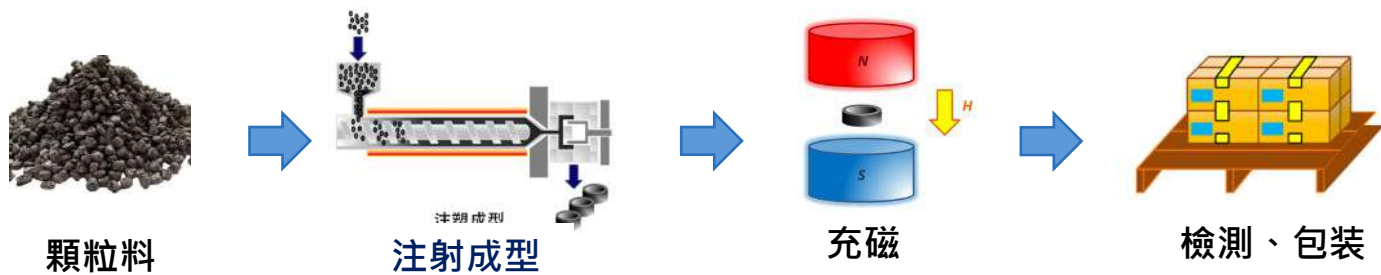
◆ 注塑磁鐵優勢

- 1、工藝流程縮短
- 2、高電阻率
- 3、高形狀自由度
- 4、高充磁自由度
- 5、無須表面處理
- 6、易於做成組件
- 7、抗沖擊能力強（韌性好）

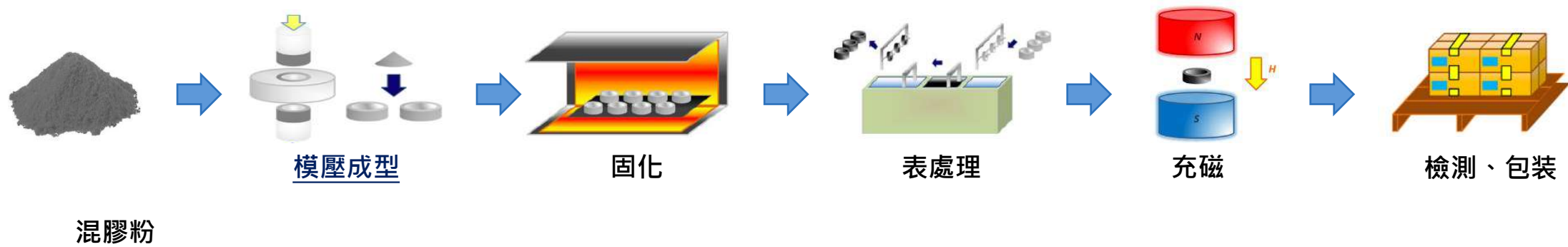


◆ 工藝流程縮短

注塑磁鐵工藝流程



粘結磁鐵工藝流程



◆ 注塑磁鐵牌號

牌号 Grade	剩磁 Br/kGs	內稟矯頑力 Hci/kOe	最大磁能积 (BH)m/MGOe	最高工作温度 Tw/°C
PIM-17	8.7-9.5	13.0-14.5	16.5-17.5	120~180
PIM-15	8.2-9.0	13.0-14.0	14.5-15.5	120~180
PIM-13	7.2-7.7	7.5-10.0	13.0-14.0	120~180
PIM-10	6.5-7.2	7.0-9.2	10.0-11.0	120~180
PIM-8	6.0-6.8	7.0-8.0	7.5-8.5	120~180

新建電鍍廠

華殷集團已建立先進的電鍍生產線，完全滿足客戶最高的電鍍標準，並持續推進電鍍技術的研究與開發，包括鎳銅鎳、化學鎳等等電鍍製程。



電鍍廠生產線配置



生產線



等離子發射光譜儀

新建噴塗廠

華殷集團自主研發環氧樹脂全自動噴塗工藝，實現自動上下料，數控生產過程，保證品質、減少人力、降低成本。成功建立核心技術達到日本業界標準。

環氧樹脂噴塗能提升磁鐵耐腐性和絕緣性。



噴塗機

體系認證

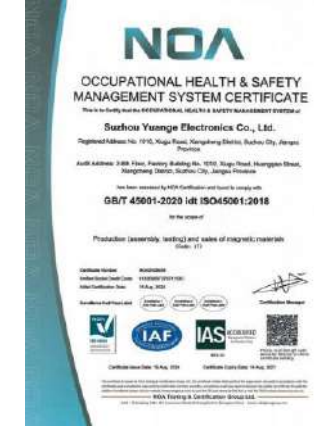
ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001 IATF 16949

RoHS 2.0 / REACH ready

UL ECVP 2809-2



03

生產製造

機加工生產車間

鐳射切割工藝

磁性材料檢測設備

自動化生產設備

自動化檢測設備

新建磁性材料 機加工生產車間

華榮越南廠-機加工生產車間
總計投入設備超過180台以上,
建置有多線切割機作業區、雙
端面磨床作業區、無心磨床作
業區、異形磨床作業區、套孔/
打孔作業區、自動倒角磨邊作
業區、自動雙工位除膠作業區。



自動磨床機



高速多線切割機



多線切割機-作業區



倒切2工位高速多線切割機10台



正切2工位高速多線切割機 40台



小型3工位多線切割機 2台



臥式2工位瓦片多線切割機 2台



雙端面磨床(毛坯加工) 2台



雙端面磨床(精密加工) 12台



無心磨床 2台

異形磨床-作業區



異形雙工位磨床 2台



異形單工位磨床 60台



立式雙端面精磨床 1台



自動磨邊機 6台



自動打孔機 6台



自動磨邊機 6台



自動磨刀機 1台



自動方片倒角機 2台

自動倒角機作業區



自動雙除膠機作業區



自動雙工位除膠機 2台

鐳射切割工藝

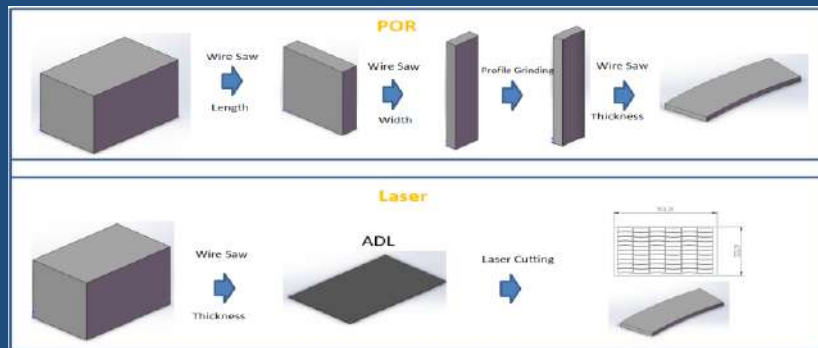
華殷集團自主研發，顛覆了30多年傳統的磁鐵機加工方法，領先業界導入鐳射切割工藝超過20台設備。簡化機加工流程，提升回收材料利用率，減少碳排放，適用於各種規格的磁鐵。



開創了環保、高效、
潔淨車間、穩定生產
的新篇章。

鐳射切割工藝

	傳統切割	鐳射切割
毛胚尺寸 (mm)	53.5*33.9*42.1	
可切割數量 (pcs)	4,050	4,800
材料利用率	44.7%	59.0%
製樣、量產交期	3 weeks	2 weeks



備註(優勢):

1. 縮短產品製造週期。
2. 在相同製作數量下減少操作員。
3. 提高材料利用率。
4. 環境清潔度高。
5. 更簡單的廢料回收。

	傳統切割			鐳射切割		
	機台用量 (式)	花費時間 (秒)	操作員數量 (每日)	機台用量 (式)	花費時間 (秒)	操作員數量 (每日)
切割(長度)	1	12	2	-	-	-
研磨(長度)	1	2	2	-	-	-
切割(寬度)	1	0.92	2	-	-	-
研磨(寬度)	1	0.31	2	-	-	-
特異形狀研磨	1	0.9	3	-	-	-
切割(厚度)	1	0.08	2	1	4.24	2
研磨(厚度)	1	0.06	1	1	1.25	1
鐳射切割	-	-	-	1	0.9	1
統計		16.27	14		6.39	4

磁性材料檢測設備



磁偏角測量儀

一維磁通機



JQS高斯機



自動化生產設備

模塊化自動組裝線



全自動智能組裝線

自動化生產設備



自動除膠機



AGV智能搬運車



柔性振動盤上料機



自動除膠機



自動化檢測設備



▲
AOI磁鐵檢測機



▲
自動分揀機



▲
自動光學三維量測機

自動化檢測設備



◀ 極性檢測設備



◀ 視覺鐳雕機



◀ 閃測儀

04

客戶服務

設計及製造服務

核心價值

卓越客戶

設計及製造服務



磁鐵高精密度,精細控制無磁區

磁通值,高斯值,拉力值模擬服務

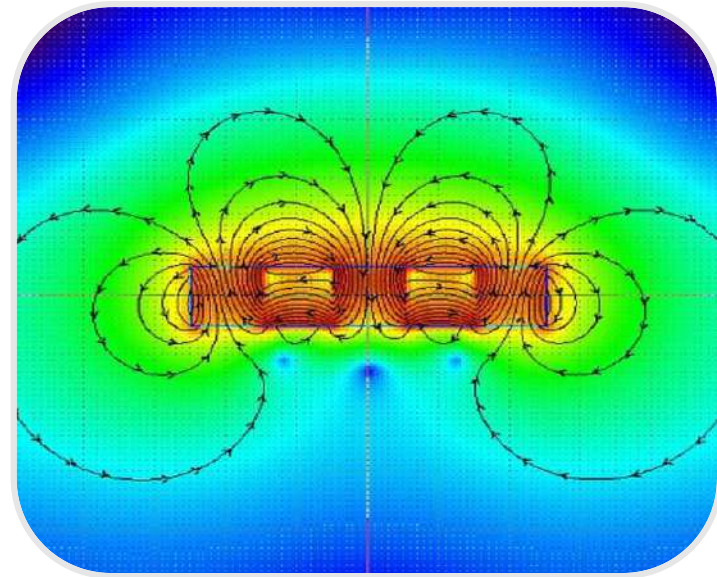
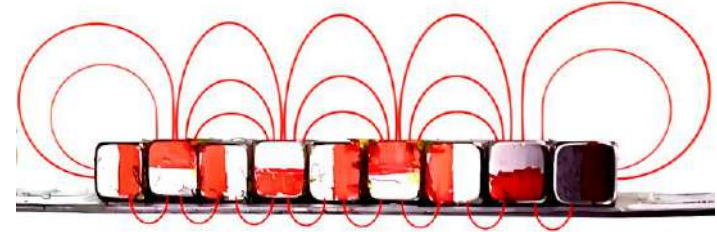
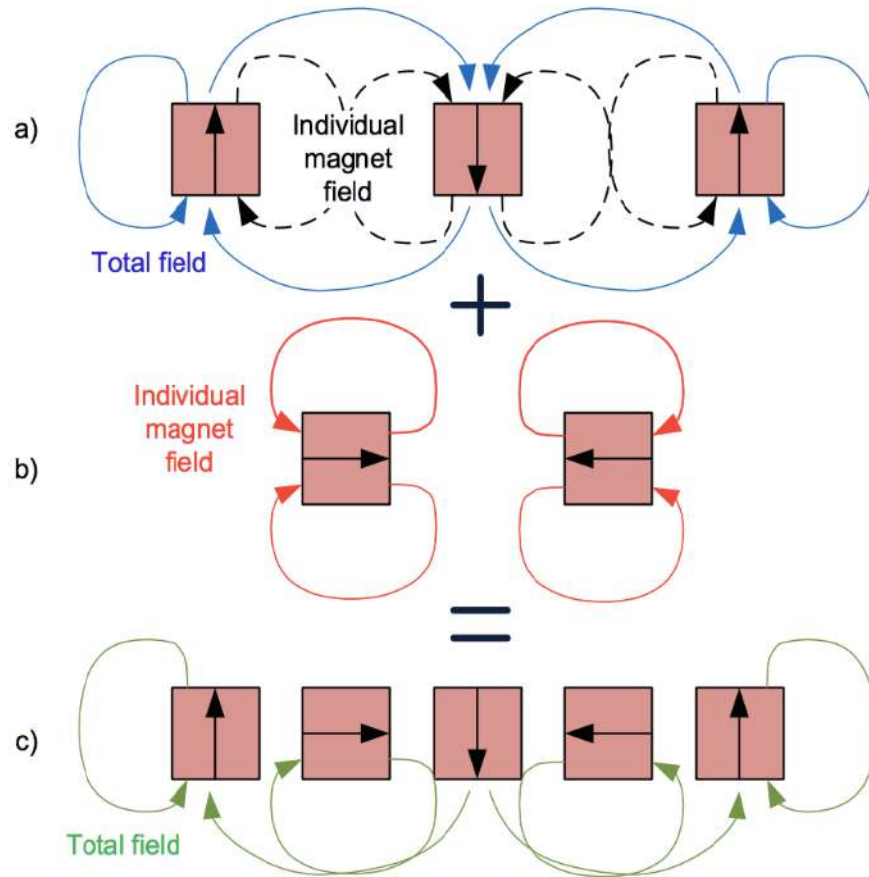
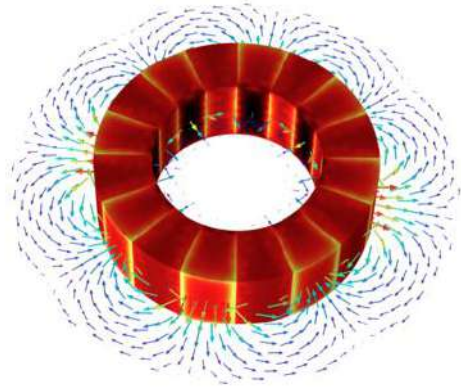
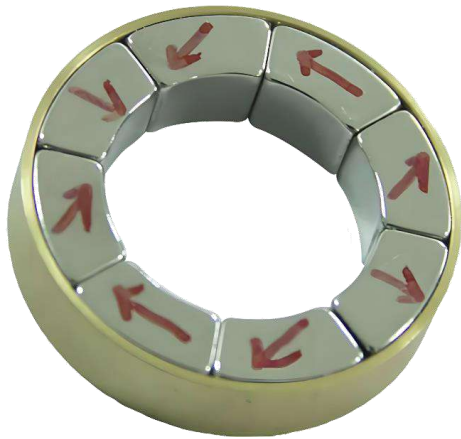
磁鐵精密組立組裝服務

磁鐵加五金件,磁鐵加塑件後段加工服務

磁鐵客制化多極充磁

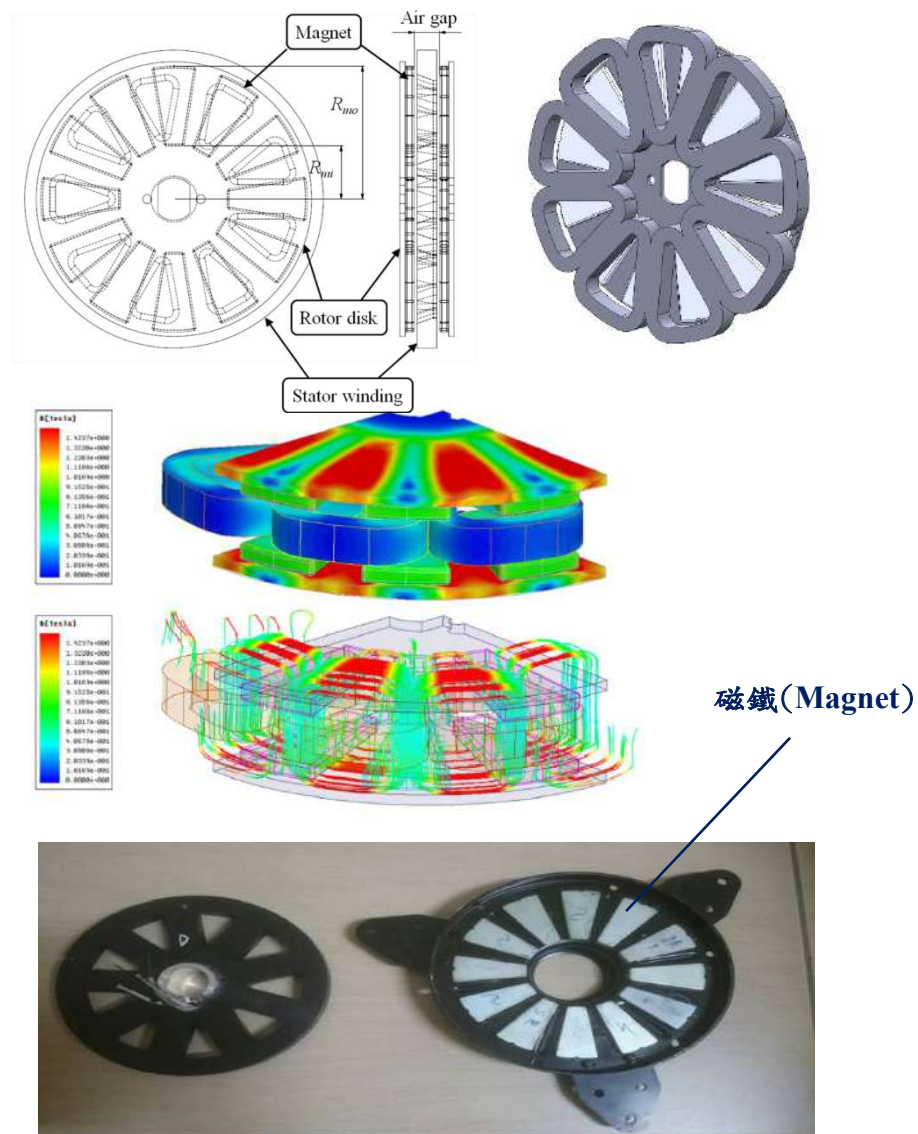
Halbach Array海爾貝克陣列充磁組裝

海爾貝克陣列磁鐵組裝及生產服務



海爾貝克陣列 (Halbach Array) 是一種磁體結構，是工程上的近似理想結構，目標是用最少量，體積最小的磁體產生最強的磁場。目前廣泛用於掌上型智慧終端機，新能源汽車電機等產品上。特別是在3C產品高端無線充電磁吸模組應用上，高品質海爾貝克陣列磁鐵元件市場佔用率超過40%以上，年出貨量超過3000萬台。

電機/馬達設計及模擬分析服務



訂制化磁鐵設計與製造

訂制磁鐵尺寸，形狀及牌號，滿足設計需求，降低成本。
提供特定應用的高性能磁鐵設計，確保在電機/馬達中達到最佳的效率和性能。

磁鐵測試與驗證服務

- 提供磁鐵磁性能測試服務，確保符合設計要求達到標準。
- 進行磁鐵壽命測試及耐久性分析，協助提升產品質量。

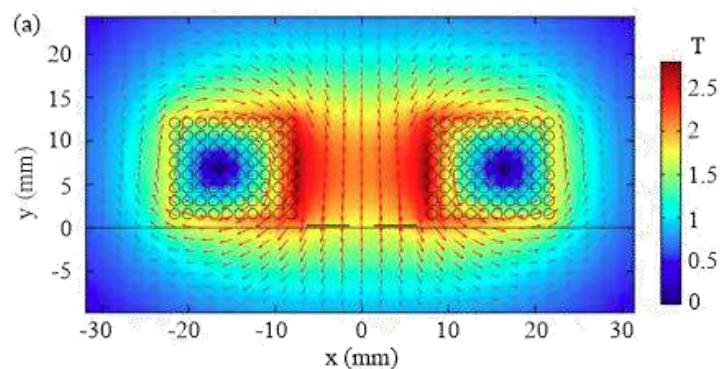
馬達設計模擬與優化

- 電機/馬達設計的數值模擬服務，確保磁路設計、磁場分布等關鍵指標達到最佳效能。
- 電磁、熱力和機械性能分析，確保設計穩定性和高效性。
- 優化現有馬達設計提升性能，減少損耗，增加馬達壽命。

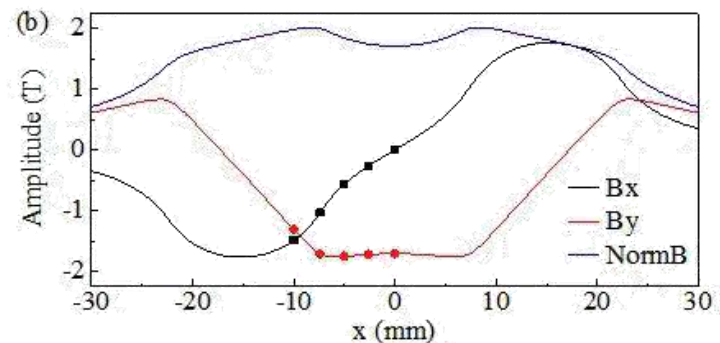
技術諮詢與方案開發

- 磁性材料應用專業諮詢，協助解決設計的技術難題。
- 共同開發新型馬達技術，高效能和高密度磁鐵應用領域。

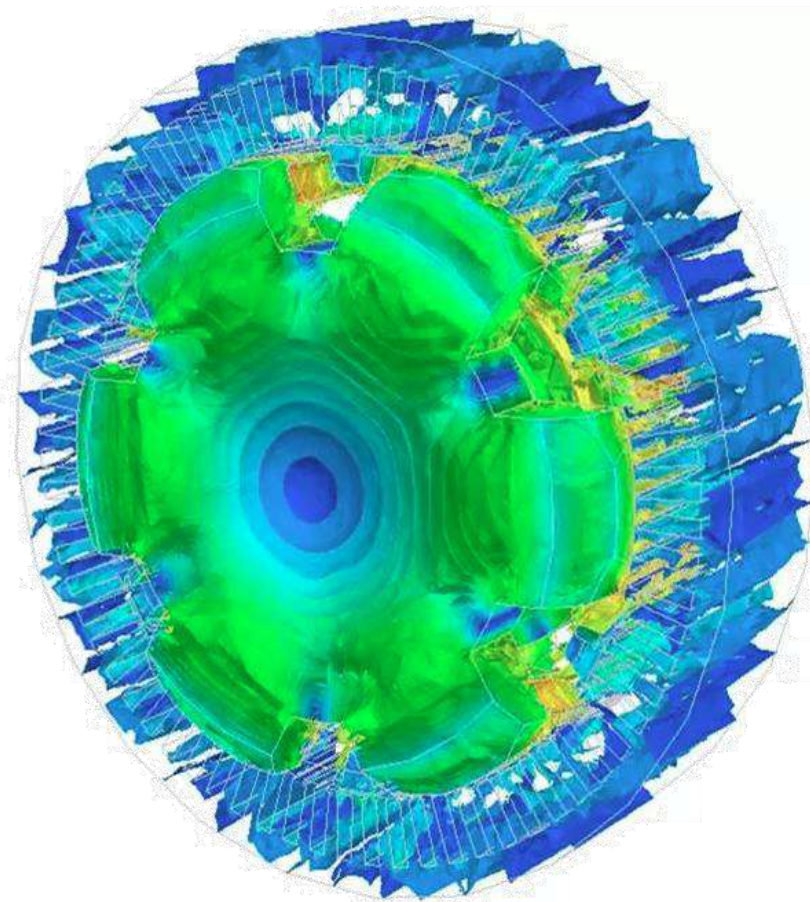
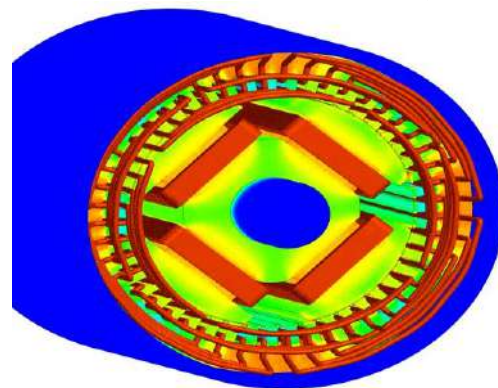
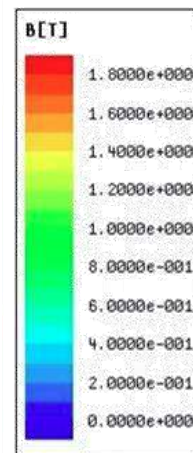
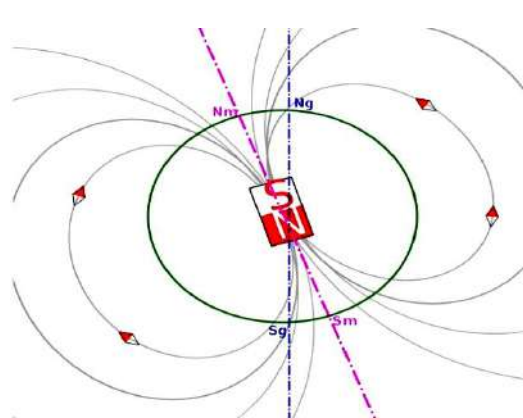
電機/馬達磁路設計及磁場模擬服務



(a) 二维磁通密度分布



(b) 试件表面磁通密度分布



華殷集團企業文化

◆經營理念：

★人性化 ★細緻化 ★服務化

◆企業願景：

為智慧終端機產品及客戶提供更好體驗的磁應用方案和產品。

◆企業使命：

發展磁性材料先進技術及方案，為客戶創造價值。

◆核心價值觀：

- ✓ 聚焦需求
- ✓ 創造價值
- ✓ 務實負責
- ✓ 創新共贏

華殷集團卓越客戶

 Square

 SAMSUNG

FOXCONN

Amphenol


Quanta Computer



 Sunonline

Google

VIVO

THE GLOBAL LEADER IN MAGNETIC CONSTRUCTION TOYS
MAGFORMERS™

 Square

 SAMSUNG

FOXCONN

Amphenol

 英華達
Inventec Appliances

 fitbit

WINGTEC
GREAT PRODUCT COMPANY



 Nidec
All for dreams

LUXSHARE
ICT

nest

FXLINK

 嘉譽
JIAYU AQUARIUM

 Supercase
Professional ODM / OEM Manufacturer

 Meta

PEGATRON

Goertek

 life.augmented


Tutamen

 瑞聲科技
AAC TECHNOLOGIES



感謝觀看！



www.phoneingroup.com